



T-Flex

可预弯系统锉

材料：镍钛合金
灭菌温度：≤134℃
包装：5支/盒（板）
混装/单装

设计/特点

- 适用各种简单和复杂的根管治疗，尤其适合弯曲根管治疗。
- 柔韧性设计，在实际根管预备中的操作更轻松自由。

- 开口锉 20/.07
- 疏通锉 15/.03
- 精修锉 20/.04
- 25/.04
- 25/.06

PERFECT Endo.
www.sw-perfect.com



Q: T-Flex系统锉是什么？

- A:
- T-Flex系统锉可以完美地适用于99%不同类型的根管形状。
 - 与普通的锥度锉比较，T-Flex系统锉具有较强的柔韧性。
 - 热处理过后T-Flex系列锉可以围绕根管的曲线轴旋转，适应根管固有解剖结构。
 - T-Flex系统锉回弹力小，均匀切割根管内壁，避免在根管预备过程中出现的台阶、偏离、刺穿、变形等问题，保持根管的原始形态。
 - 采用经过特殊工艺处理制作合成一黑色镍钛合金，其作用增强抗折断性。

型 号	长 度	尖端直径	扭 矩	锥 度	建议转速	横截面
开口锉#20	17mm	0.20mm	2.5N·cm	07	350-400rpm	
疏通锉#15	21,25,31mm	0.15mm	1.5N·cm	03	300-350rpm	
#20	21,25,31mm	0.20mm	2.0N·cm	04	350-400rpm	
#25	21,25,31mm	0.25mm	2.5N·cm	04	350-400rpm	
#25	21,25,31mm	0.25mm	2.5N·cm	06	350-400rpm	
#30	21,25,31mm	0.30mm	2.5N·cm	04	350-400rpm	
#35	21,25,31mm	0.35mm	2.5N·cm	04	350-400rpm	

补充型号

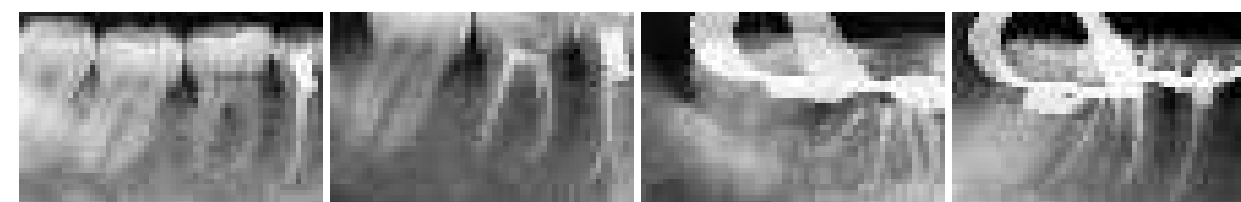
T-Flex系统增加#30、#35补充工作锉，用于部分病人牙齿粗壮或者医生操作原因，#25未完成预备的再扩大根管使用。



使用方法

- 建立直线下行通道，确定工作长度，用#10或是#15 用手用K锉探查疏通牙冠2/3处，在确认直线下行通道过程中，操作动作要轻柔（建议：用手用不锈钢K锉使用#15后，使用机用疏通锉，减少疏通阻力，提高疏通效率）。
- 用开口锉20/.07扩大根管口，排除碎屑，通过圆周运动，均匀做上下“刷”的动作切割根管壁。
- 必要的时候使用疏通锉建立直线下行通道。
- 用#20和#25/.04锉排除碎屑和修整根管至确定的工作长度。
- 遇到较大根管时可使用#25/.06。

临床病例



联系方式

深圳市葆丰医疗器械有限公司
Shenzhen Perfect Medical Instruments Co., Ltd

电话：0755-28540953
电邮：likee@dental-perfect.com
地址：广东省深圳市龙岗区横岗街道四联社区伟群路2号3栋103

传真：0755-28540953
www.sw-perfect.com

